

Płyty mikanitowe do formowania na gorąco (na bazie szelaku)

OPIS

Mikanitowe płyty do formowanie na gorąco produkowane są z wysokiej jakości płatków miki **muskowit** spojonych żywicą szelakową. Arkusze pozostają sztywne w temperaturze pokojowej i wymagają niewielkiego podgrzania, aby uzyskać elastyczność. Po uelastycznieniu arkusz ten jest gotowy do uformowania w dowolny kształt, który ostatecznie utwardza się w temperaturze 150 - 160°C.

ZASTOSOWANIE

Stosowane do produkcji pierścieni V-ring, tulei, uszczelnień itp. wykorzystywanych w silnikach trakcyjnych i innych maszynach wysokonapięciowych z wirującymi elementami.

DOSTĘPNOŚĆ

Wielkość płyty (standardowe):

1000 x 1000 mm

500 x 1000 mm

Grubość płyty :

0,20 – 2,0 mm

OPAKOWANIE

Arkusze są pakowane w szczelne, wytrzymałe drewniane skrzynie chroniące je przed brudem, kurzem i wilgocią. Opakowanie zapewnia również bezpieczny transport i przechowywanie.

PRZECHOWYWANIE

10 miesięcy w temperaturze $\leq 20^{\circ}\text{C}$ w suchym pomieszczeniu.

DANE TECHNICZNE

Właściwość	Metoda testowa	J.M.	Wartość
Tolerancja grubości	IEC 60371 - 2	mm	$\pm 0,10$
Zawartość miki	IEC 60371 - 2	%	84 ± 2
Zawartość żywicy	IEC 60371 - 2	%	16 ± 2
Podatność na formowanie	-	-	dobra
Napięcie przebicia	IEC 60243 - 1	kV/mm	≥ 25

Wszystkie podane tutaj informacje oparte są na testach przeprowadzonych w dobrze wyposażonym laboratorium producenta, jednak użytkownik powinien przeprowadzić dalsze testy w celu zapewnienia bezpiecznego zastosowania zgodnie z przeznaczeniem.