

BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELNIAJĄCE

Włóknisto-gumowe z włókien organicznych, aramidowych połączonych kauczukiem

Dane ogólne

Wymiary płyt:

standardowe 1,5 x 1,5 m
 1,5 x 1,0 m

tolerancja $\pm 2\%$

Inne wymiary płyt są dostępne na życzenie klienta.

Zakres grubości:

standardowe 0,4; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
 z przekładką 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

Tolerancje grubości:

0,4 – 0,8 $\pm 0,1$ mm
 1,0 – 5,0 $\pm 10\%$

Wykończenie:

Wszystkie płyty są produkowane z jednostronnym przeciwstokiem.

Dane techniczne

Oznaczenie wg	DIN 28 091-2	FA-Z-12-0	FA-MZ-1-0
Oznaczenie wg	ASTM F 104	F712 120 M4	F712 120 M4
Temperatura maks.*	chwilowa	210	210
	stała	140	140
Ciśnienie maks.*	Bar	40	40

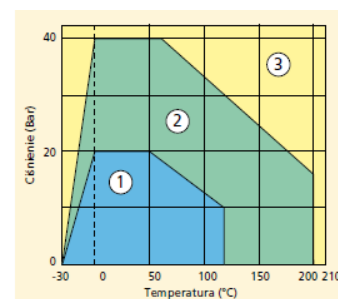
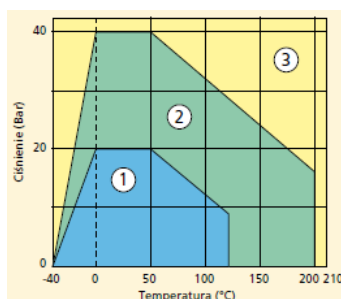
*Maksymalne wartości temperatury i ciśnienia nie mogą być stosowane jednocześnie.

Typowe parametry próbek o gr. 2 mm

Gęstość	DIN 28090-2	g/cm ³	1,7-2,1	1,6-1,9
Ścisłość	ASTM F 36	%	12	18
Odpężenie elast. (regeneracja)	ASTM F 36	%	50	50
Stabilność przy (175°C)	DIN 52 913	≈ MPa	20	20
Specyficzna ilość nieszczelności $\lambda_{2,0}$	DIN 3535-6/99	≈ mg/(m*s)	0,1	0,1
Odporność na działanie cieczy – przyrost grubości				
Olej IRM 903 (5h/150°C)	ASTM F 146	%	15	5
ASTM ciecz B (5h/23°C)	ASTM F 146	%	15	10

- 1 – zakres stosowania (także w zastosowaniu do pary)
- 2 – rozszerzony zakres stosowania, zalecana konsultacja techniczna
- 3 – dla tego obszaru konsultacja techniczna jest obowiązkowa

	Temafast Economy	Temafast
Kolor	Żółty	Czerwony
Przekładka	Nie	Nie
Opis płyty	Ekonomiczna wersja płyty wytwarzana z mieszanki włókien organicznych spajanych kauczukami NBR/SBR.	Podstawowa płyta wytwarzana z włókien organicznych spajanych NBR.
Zastosowanie	Płyta o szerokim zastosowaniu we wszystkich gałęziach przemysłu przy niższych parametrach.	Płyta o szerokim zastosowaniu we wszystkich gałęziach przemysłu przy niższych i średnich parametrach temperatury i ciśnienia.
Certyfikaty	Germanischer Lloyd KTW, GOST, PZH	Germanischer Lloyd KTW, PZH, GOST



Dane ogólne

Wymiary płyt:

standardowe 1,5 x 1,5 m

1,5 x 1,0 m

tolerancja ± 2 %

Inne wymiary płyt są dostępne na życzenie klienta.

Zakres grubości:

standardowe

0,4; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

z przekładką

0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

Tolerancje grubości:



0,4 – 0,8 ± 0,1 mm

1,0 – 5,0 ± 10 %

Wykończenie:

Wszystkie płyty są produkowane z jednostronnym przeciwstokiem.

Dane techniczne

	Temasil – nowej generacji	Temasil HT
		
Kolor	Niebieski	Jasno niebieski
Przekładka	Tak	Tak
Opis płyty	Nowa generacja płyt będących kompozytem włókien mineralnych i specjalnych wypełniaczy związanych kauczukiem NBR przeznaczona jest do wszystkich zastosowań, gdzie wymagana jest elastyczność i idealnie gładka powierzchnia. Nowa technologia jest przyjazna dla środowiska i charakteryzuje się atrakcyjną ceną a jednocześnie doskonałymi warunkami pracy.	Nowy typ ekologicznej płyty uszczelniającej, przyjazny dla środowiska i charakteryzujący się doskonałą odpornością na działania pary o wyższych parametrach. Płyta jest kompozytem włókien mineralnych i aramidowych związanych kauczukiem NBR.
Zastosowanie	Dzięki kompozycji składu z wysokojakościowych materiałów płyty mogą być stosowane w szeroko rozumianej petrochemii, przemyśle olejarskim, chemicznym, spożywczym i maszynowym.	Skład płyty preferuje ją do zastosowań w środowisku pary o wyższych parametrach. Płyta może być stosowana szeroko do uszczelnienia wody, olejów, cieczy chłodzących i chemikaliów podstawowych w petrochemii i przemyśle naftowym.
Certyfikaty	Germanischer Lloyd, BAM, DVGW, TA Luft, PZH	Germanischer Lloyd, BAM, DVGW

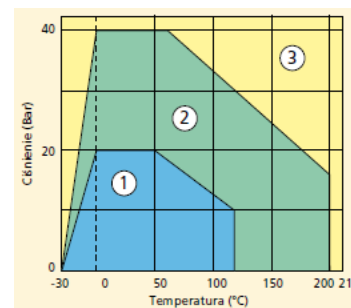
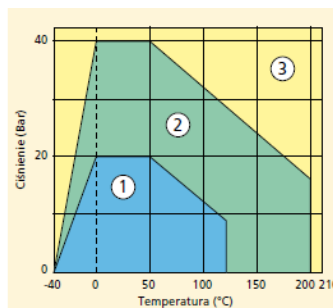
Oznaczenie wg	DIN 28 091-2	FA-MA-1-0 (ST)	FA-A-1-0 (ST)	
Oznaczenie wg	ASTM F 104	F712 111 M5 (M7)	F712 111 M6 (M7)	
Temperatura maks.*	chwilowa	°C	400	450
	stała	°C	250 (para 200)	330 (para 250)
Ciśnienie maks.*		Bar	100	120

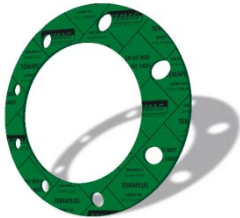
*Maksymalne wartości temperatury i ciśnienia nie mogą być stosowane jednocześnie.

Typowe parametry próbek o gr. 2 mm

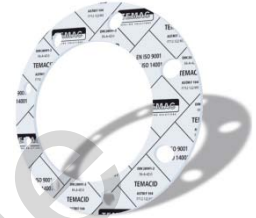
Gęstość	DIN 28090-2	g/cm ³	1,7-2,0	1,7-2,0
Ściśliwość	ASTM F 36	%	10	10
Odpężenie elast. (regeneracja)	ASTM F 36	%	50	55
Stabilność przy (175°C)	DIN 52 913	≈ MPa	30	32
Specyficzna ilość nieszczelności λ _{2,0}	DIN 3535-6/99	≈ mg/(m*s)	0,06	0,04
Odporność na działanie cieczy – przyrost grubości				
Olej IRM 903 (5h/150°C)	ASTM F 146	%	3	3
ASTM ciecz B (5h/23°C)	ASTM F 146	%	5	5

- 1 – zakres stosowania (także w zastosowaniu do pary)
- 2 – rozszerzony zakres stosowania, zalecana konsultacja techniczna
- 3 - dla tego obszaru konsultacja techniczna jest obowiązkowa



Temaplus

Temacarb

Graftem Economy

Temacid


Zielony	Czarny	Czarny	Jasno szary
Tak	Tak	Tak	Nie
Uniwersalna płyta uszczelniająca zawierająca wysokoodporne włókna aramidowe oraz termoodporne wypełniacze, spajana specjalnym NBR.	Doskonała płyta uszczelniająca wytwarzana na bazie włókien węglowych i dodatków specjalnych, spajana NBR najwyższej jakości.	Ekonomiczna płyta uszczelniająca na bazie cząstek grafitu. Płytę tworzy grafit uzbrojony włóknami aramidowymi i niska zawartość cząstek łączących.	Płyta uszczelniająca ze specjalnej mieszanki kauczuków, opracowana dla przemysłu chemicznego.
Dzięki doskonałym własnościom mechanicznym płyta odpowiednia do uszczelniania układów olejowych, materiałów pędnych, smarów, alkoholi, gazów, węglowodorów, płynów chłodniczych, większości rozcieńczonych kwasów i mediów zasadowych.	Płyta szczególnie odpowiednia do wyższych temperatur i ciśnień, uszczelniania układów pary przegrzanej, olejów, paliw płynnych, mediów zasadowych i płynów chłodniczych.	Nadaje się przede wszystkim do uszczelniania w środowisku pary o niższych parametrach, uszczelniania instalacji olejowych, paliwowych, węglowodorowych i chłodniczych.	Główny materiał do uszczelniania agresywnych kwasów i zasad, odpowiedni także dla układów olejowych, paliw oraz płynów chłodniczych.
Germanischer Lloyd, UDT Poland, GOST	GOST	GOST	GOST
FA-AM-1-0 (ST)	FA-CA-1-0 (ST)	FA-AZ-1-0 (ST)	FA-A-4Z-0 (ST)
F712 111 M6 (M7)	F712 110 M6 (M7)	F712 110 M5 (M7)	F712 122 M5
450	450	360	200
250 (para 200)	250 (para 200)	200 (para 180)	150
130	100	80	40
1,6 – 1,9	1,5 – 1,9	1,8 – 2,1	1,7 – 2,1
10	9	5 – 15	10
50	50	50	50
32	32	30	20
0,03	0,05	0,1	0,1
3	3	5	16% kwas siarkowy (96%)
5	5	10	15% kwas solny (36%)
			7% kwas azotowy (50%)

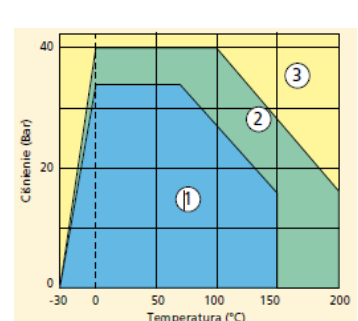
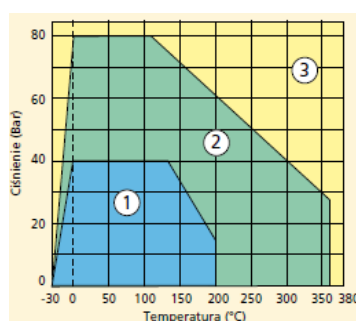
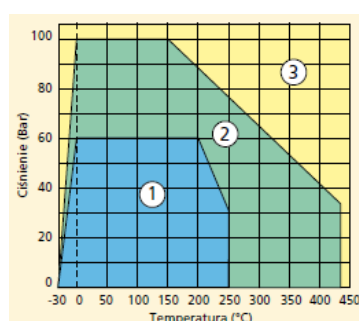
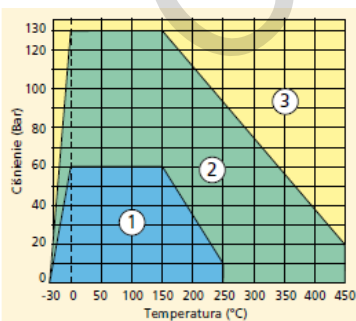


Tabela odporności chemicznej materiałów uszczelniających

	Termafast Economy	Termafast	Termasil NG	Termasil HT	Temaplu s	Temacar b	Graften Economy	Temacid
Aceton	B	B	B	B	B	B	B	A
Acetylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Amoniak	B	B	A	A	A	A	A	A
Azot	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzen	B	B	A	A	A	A	A	A
Benzyna	B	B	A	A	A	A	A	A
Cukier	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyjanek potasowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Cykloheksanol	B	B	A	A	A	A	A	A
Cykloheksanon	C	C	B	B	B	B	B	B
Czterochlorek węgla	C	C	B	B	B	B	B	B
Dwutlenek węgla	A	A	A	A	A	A	A	A
Eter etylowy	B	A	A	A	A	A	A	A
Etylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol	C	C	C	C	C	C	C	B
Fosforowódor amonowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Ftalan butylu	A	A	A	A	A	A	A	A
Gaz ziemny	A	A	A	A	A	A	A	A
Gliceryna	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol etylenowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlor suchy	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlorekbarowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorekglinowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek metylenu	C	C	C	C	C	C	C	C
Chloreksodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chloroform	C	C	B	B	B	B	B	B
Chlorowódor suchy	B	B	A	A	A	A	A	A
Izooktan	B	B	A	A	A	A	A	A
Jodek potasowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Ksilen	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas azotowy (20%)	C	C	C	C	C	B	C	A
Kwas borowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas mrówkowy (10%)	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas octowy (100%)	C	C	A	A	A	A	A	A
Kwas siarkowy (65%)	C	C	C	C	C	C	C	A
Kwas solny (20%)	C	C	B	B	A	A	B	A
Kwas winowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Nafta	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej hydrauliczny (mineralny)	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej napędowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej silikonowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej transformatorowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Para nasycona	B	B	A	A	A	A	A	B
Powietrze	A	A	A	A	A	A	A	A
Ropa naftowa	C	C	A	A	A	A	A	A
Siarczan miedziowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan sodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarkowódor sodowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Terpentyna	A	A	A	A	A	A	A	A
Toluen	C	C	A	A	A	A	A	A
Węglan sodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglowódor sodowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Woda pitna	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodorotlenek sodowy	B	B	B	B	B	B	B	A
Wodorotlenek wapniowy	B	B	A	A	A	A	A	A

A-zalecane; B-Zastosowanie wg warunków eksploatacji; C-nie nadaje się do zastosowania

W przypadku innych mediów chemicznych proponujemy skontaktowanie się z działem handlowym.