

BEZAZBESTOWE SZNURY USZCZELNIAJĄCE
 Uszczelnienia Temapack do pomp i armatur

	TEMAPACK			Ciśnienie (bar)			Temperatura (°C)		Prędkość (m/s)		pH	Zastosowanie
	Ozn.		Opis				Min.	Max.				
WĘGIEL	7100		z impregnacją PTFE	30	100	200	-200	+300	15	-	0 - 14	woda, słabe kwasy i zasady, przemysł papierniczy
	7000		z impregnacją grafitową	30	200	300	-200	+450 ¹⁾ +650 ²⁾	15	-	0 - 14	gorąca woda, para, gazy, oleje, rozpuszczalniki
GRAFIT EKSPANDOWANY	6500		z impregnacją PTFE	20	100	300	-200	+280 +450 ¹⁾	20	2	0 - 14	lotne węglowodory, oleje mineralne, gazy obojętne petrochemia, rafinerie, energetyka, gazy obojętne +2000°C
	6400		z inhibitorem korozji	20	100	300	-220	+550 ²⁾	10	2	0 - 14	elektrownie jądrowe, para, gazy obojętne +3000°C
	6300		właczane pierścienie z folii grafitowej o gęstości 1,2-1,8 g/cm ³	-	30	500	-220	+450 ¹⁾ +550 ²⁾	-	2	0 - 14	para gazowa, chemia, zwłaszcza do zamkniętych pierścieni w zaworach, gazy obojętne +1000°C
	6210		każda przędza wzmocniona siatką z drutu ze stali nierdzewnej	-	-	500	-220	+450 ¹⁾ +650 ²⁾	-	-	0 - 14	elektrownie, przemysł chemiczny, ciepłownie, gazy obojętne +1000°C
	6200		każda przędza wzmocniona siatką z drutu ze stali nierdzewnej	30	250	500	-220	+450 ¹⁾ +650 ²⁾	5	2	0 - 14	elektrownie, przemysł chemiczny, ciepłownie, gazy obojętne +1000°C
6100		czysta przędza bez dodatków	20	100	250	-220	+450 ¹⁾ +550 ²⁾	20	1,5	0 - 14	elektrownie, przemysł chemiczny, ciepłownie, gazy obojętne +1000°C	
PTFE (POLITETRAFLUOROETYLEN)	5410		PTFE/przędza grafitowa - zamiennik przędzy 5400 GORE GFO	20	150	200	-100	+280	24	2	0 - 14	petrochemia, gorąca woda, papiernie, żywność, chemia, aptekarstwo
	5400		PTFE /grafit do pomp przędzy GORE G34 - PTFE	20	150	200	-100	+280	25	2	0 - 14	chemia, do pomp, zwłaszcza wysokociśnieniowych
	5300		grafit do wysokich ciśnień z impregnacją PTFE	-	300	600	-100	+280	-	2	0 - 14	do pomp tłokowych i zaworów, chemia, elektrownie i ciepłownie
	5200		z impregnacją PTFE i olejem silikonowym	15	150	-	-200	+280	10	2	0 - 12	chemia, elektrownie i ciepłownie, pompy tłokowe
	5110		czysta wyprana przędza z impregnacją PTFE	-	150	250	-200	+280	-	-	0 - 14	zwłaszcza do tlenu, żywności, dla przemysłu farmaceutycznego, agresywnej chemii
	5100		tylko z impregnacją PTFE	-	150	250	-200	+280	-	-	0 - 14	woda pitna, chemia, rafinacja cukru, papiernie
PTFE+ARAMID (także we wzajemnych połączeniach)	4220		wyrównanie obu przędzy "Zebra" olejem silikonowym wzmocnienie	20	150	200	-100	+280	20	-	3 - 12	oleje mineralne i syntetyczne, para, słabe kwasy, środek ścierny, papiernie
	4210		PTFE/grafitowe+aramidowe w impregnacji PTFE/aramid/grafit	20	200	300	-100	+280	20	2	3 - 12	środek ścierny, papiernie, cementownie, kopalnie
	4200		+ PTFE + olej silikonowy	20	200	250	-100	+280	20	5	3 - 12	serwopompy, medium ściernie, papiernie, szlamy
	4120		wyrównanie obu przędzy "Zebra" olejem parafinowym wzmocnienie PTFE + aramid	20	200	300	-100	+280	10	2	0 - 12	cementownie, medium ściernie, woda ściekowa
	4110		z impregnacją PTFE i olejem parafinowym	20	200	300	-100	+280	10	2	3 - 12	medium ściernie, papiernie, rafinacja cukru, kopalnie
	4100		z impregnacją PTFE i olejem parafinowym	20	100	180	-100	+280	10	2	3 - 12	medium szlifierskie i ściernie, oleje, szlamy
ARAMID	3300		przędza aramidowa stąplowa + impregnacja PTFE + olej silikonowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	2 - 12	gazy obojętne, oleje, medium ściernie, rozpuszczalniki
	3200		ciągły aramid z impregnacją PTFE + olej silikonowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	3 - 12	medium szlifierskie, bitumen, para, rozpuszczalniki
	3100		ciągły aramid z impregnacją PTFE + olej parafinowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	3 - 12	silny środek ścierny, szlam, muł, żużel
ŻYWICE AKRYLOWE	2230		z impregnacją grafitową / tojmem	20	20	50	-10	+180	8	1,5	4 - 10	oleje, para, rozpuszczalniki, rozpuszczalniki neutralne
	2220		z impregnacją PTFE/grafitową	20	20	50	-50	+180	10	2	2 - 12	para, woda, słabe kwasy, oleje, rozpuszczalniki neutralne
	2210		z impregnacją PTFE	20	20	80	-50	+180	10	2	2 - 12	żywność, rozpuszczalniki
100% BAWELNY	1140		z impregnacją PTFE	10	50	50	-10	+100	5	1	6 - 9	woda osmotyczna i pitna, żywność, słabe kwasy
	1130		z impregnacją grafitową / tojmem	10	50	50	-10	+100	4	1	6 - 9	roztwory neutralne, woda, gazy, para
	1120		z impregnacją tojmem i czerwonym tlenkiem żelaza	10	50	50	-10	+80	3	1	6 - 9	woda zimna, dopływowa i pompowana, do autoklawów
	1110		z impregnacją tojmem	10	50	50	-10	+80	3	1	6 - 9	żywność, woda pitna, rozpuszczalniki neutralne
100% RAMIŁ	1180		z impregnacją grafitową / tojmem	20	30	40	-20	+120	10	5	4 - 10	woda morską oleje, woda ściekowa, smary
	1170		z impregnacją PTFE	35	50	60	-30	+180	13	5	2 - 12	papiernie, woda morską, woda pitna, woda ściekowa
	1160		z impregnacją tojmem	15	30	30	-20	+120	8	3	4 - 8	woda morską, woda pitna, żywność
SZKŁO	0021		z impregnacją wazeliną / woskiem / grafitem	-	-	140	-40	+280	-	2	3 - 12	roztwory neutralne, oleje, gazy, słabe zasady
	0011		z impregnacją PTFE	100	-	140	-40	+280	8	2	3 - 12	para, słabe kwasy



pompa wirowa



pompa tłokowa



zawór

¹⁾ wartość dla gazu oksydacji ²⁾ wartość dla pary